

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-КЛИНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР  
ФЕДЕРАЛЬНОГО МЕДИКО-БИОЛОГИЧЕСКОГО АГЕНТСТВА»  
(ФГБУ СКФНКЦ ФМБА РОССИИ)**

**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Заместитель генерального директора  
ФГБУ СКФНКЦ ФМБА России по научной работе



*Н.В. Ефименко*

Протокол №2 заседания Ученого совета  
от «21» июня 2021 года

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  
«АКТУАЛЬНЫЕ АСПЕКТЫ РАБОТЫ СТАРШИХ МЕДИЦИНСКИХ  
СЕСТЕР»  
36 ак.ч.**

**Специальность: Организация сестринского дела**